



Mașini de șlefuit și structurat cu perii, Mașini de șlefuit cu perii

Mașină de șlefuit cu perii și bandă MB Maschinenbau ROBA Split Belt

Șlefuirea intermediară a lacurilor este una dintre cele mai dificile etape în producția componentelor de mobilier. Numeroși factori influențează rezultatul dorit, iar doar combinația potrivită între agregatul de șlefuire și configurația abrazivului, alături de parametri de șlefuire reglabili variabil, poate duce la un rezultat perfect MB Maschinenbau a combinat experiența sa vastă în șlefuirea intermediară a lacurilor în modelul **ROBA Split Belt**, dezvoltând un utilaj care răspunde acestor cerințe ridicate. Pornind de la filosofia **ROBA Tech**, conform căreia doar o zonă mare de contact pentru șlefuire poate asigura suficientă performanță pentru rezultate bune, MB Maschinenbau a dezvoltat o bandă de șlefuire despărțită (**split belt**).

Producător: MB Maschinenbau

[Vezi online](#)

Descriere

Aceasta combină avantajele unei suprafețe mari de contact cu piesa de prelucrat, permițând totodată prelucrarea piesei atât în direcția de avans, cât și împotriva acesteia. **Opțional**, unitatea Split Belt poate **oscila** la un unghi de până la **30°**, ceea ce contribuie suplimentar la optimizarea rezultatului. În combinație cu periile de șlefuire MB Superflex, optimizate pentru șlefuirea intermediară a vopselelor, unitatea Split Belt plasată la ieșirea utilajului este responsabilă pentru finisajul final pe direcție longitudinală. Totuși, deoarece majoritatea pieselor necesită și o prelucrare transversală, pentru a șlefui degajările frezate perpendicular pe direcția de avans, iar marginile din dreapta și stânga trebuie, de asemenea, șlefuite corespunzător, s-au adăugat două unități de șlefuire cu bandă transversală la intrarea utilajului. Fiecare având o lățime de lucru de 200 mm, prima unitate transversală lucrează din dreapta spre stânga, iar a doua din stânga spre dreapta. Astfel se asigură o șlefuire perfectă a zonelor transversale și a marginilor longitudinale. Combinația dintre prelucrarea transversală și longitudinală într-un singur utilaj permite o procesare delicată și eficientă în toate zonele piesei. **La cerere**, utilajul poate fi echipat cu role de presare și o unitate de curățare la ieșirea din mașină. **Avantaje evidențiate**

- Zonele mari de șlefuire permit utilizarea unor viteze reduse ale benzii abrazive, asigurând totodată o eficiență sporită.
- Soluție optimizată pentru șlefuirea intermediară între straturile de vopsea.
- Unitatea de șlefuire cu bandă divizată și cele două unități transversale asigură o prelucrare uniformă în patru direcții.
- Parametrii de șlefuire pot fi programați liber pentru optimizarea rezultatelor.
- Sistemul de vacuum perfecționat garantează fixarea sigură a pieselor mici, precum sertarele.
- La cerere, mașina poate fi echipată cu sistem de role de presare și perie de curățare.
- Procesul de șlefuire prin „tragere” previne formarea undulațiilor și permite atingerea contururilor frezate în profunzime.
- Configurația abrazivă este complet personalizabilă prin sistemul MB Flex.

Aplicații:

- Șlefuire intermediară între straturi
- Șlefuire pe lemn natur
- Șlefuire MDF pentru finisaje de înaltă calitate

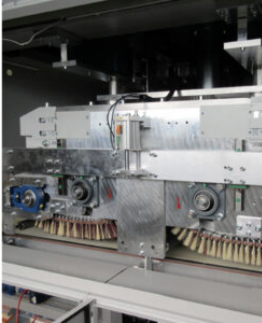
Unitate de șlefuire cu bandă transversală (Cross Belt)

- Zonă mare de șlefuire: $2 \times 200 \text{ mm} = 400 \text{ mm}$
- Timp lung de contact cu piesa de lucru
- Durată de viață extinsă a abrazivului
- Rotație alternantă stânga – dreapta
- Schimbare rapidă și ușoară a hârtiei abrazive



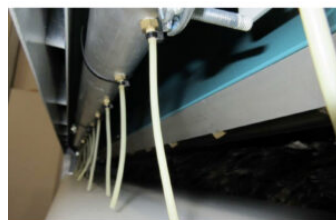
Unitate de șlefuire cu bandă segmentată (Split Belt)

- Suprafață mare de șlefuire: 860 mm
- Timp îndelungat de contact cu piesa de lucru
- Durată mare de funcționare și uzură redusă
- Funcția de oscilație elimină riscul apariției urmelor liniare, asigurând un finisaj perfect
- Șlefuire în sens orar și antiorar
- Schimbare rapidă și ușoară a hârtiei abrazive



Perie de curățare - simplă sau dublă

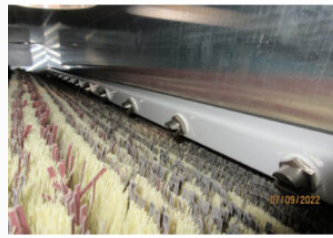
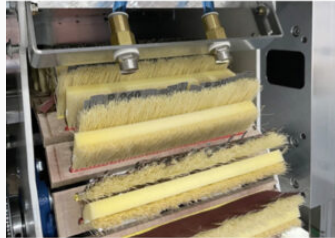
- Disponibilă în versiune cu **o perie sau două**
- Dotată cu **sistem de ionizare** pentru eliminarea sarcinii statice și a particulelor de praf
- Perii la alegere: **păr de cal** (pentru robustețe) sau **pene de struț** (pentru delicatețe extremă)
- Funcție **autocurățare** integrată
- Echipată cu **suflantă tip „noodle”** pentru evacuarea eficientă a prafului generat



OPȚIUNI

Modul suplimentar Split Belt: ACS (Abrasive Cleaning System)

- **Sistem automat de curățare a abrazivilor**, integrat în hota de aspirație
- **Prelungește durata de viață a benzilor abrazive**
- Previne **contaminarea suprafețelor** în aplicații cu culori diferite
- Reduce semnificativ **nevoia de curățare manuală cu aer comprimat**
- **Curățare pe zone**, cu **supape de impuls de înaltă presiune**, pentru



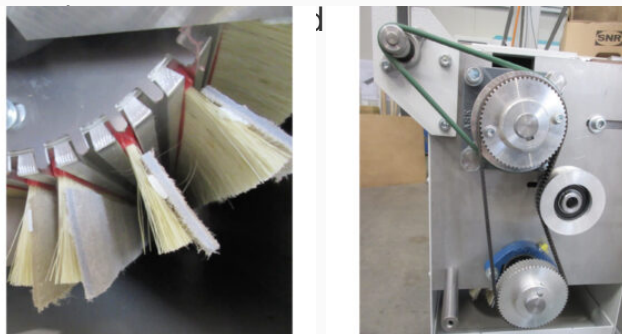
Modul suplimentar Split Belt: Sistem role de presiune superioară

- **Asigură transportul sigur** al pieselor dificil de fixat prin vacuum – inclusiv pentru profile sau elemente neregulate
- **Flexibilitate ridicată** în procesarea pieselor cu grosimi și forme neuniforme
- **Ajustare automată și motorizată** a rolelor, pentru adaptare rapidă la



Modul suplimentar Split Belt: Transport prin vacuum cu funcție de autocurățare

- **Funcție de autocurățare** integrată pentru banda de transport, asigurând curățenie constantă în zona de contact
- **Perii de curățare din piele** durabile, cu durată lungă de utilizare
- **Acces facil** la sertarul de colectare a prafului și murdăriei, pentru



Atribute produs

- **Producător:** MB Maschinenbau
- **Configurație:** ROBA Cross Belt, ROBA Profi Disc D4, ROBA Split Belt, Sistem presare superioară
- **Lățime de lucru:** 1300 mm
- **Înălțime masă de la sol:** 900 mm, ± 50 mm
- **Reglare pe înălțime:** 0 - 80 mm, motorizată
- **Unghi oscilație:** 30°
- **Bandă transportoare cu fixare vacuum:** -
- **Putere motor:** 1.5 kW
- **Viteză de avans reglabilă:** 3.5 - 12 m/ min
- **Role suplimentare:** intrare și ieșire
- **Monitorizare și reglare continuă a vacuumului:** acționată pneumatic
- **Putere suflantă vacuum lateral:** 11 kW
- **Perie de curățare:** 1 bucată
- **Sistem superior cu role de presiune:** reglare motorizată a înălțimii pt piesele ce nu pot fi fixare cu vacuum

- **Role superioare agregat Cross Belt:** 3 bucăți
- **Role superioare agregat Split Belt:** 4 bucăți
- **Agregat ROBA Profi Disc D4:** -
- **Nr. agregate port perii:** 3 bucăți
- **Dispunere perii:** 2 sau 4 perii rotative
- **Reglaj electronic viteze perii:** da
- **Oscilație pneumatică a întregului ansamblu:** da
- **Putere motor acționare rotativă:** 0.75 kW
- **Putere motoare perii rotative:** 3 x 1.5 kW
- **Agregat cu bandă transversală ROBA Cross Belt:** -
- **Dispunere benzi de șlefuire:** două benzi independente, dreapta → stânga, stânga → dreapta
- **Lățime de lucru per bandă:** 200 mm
- **Nr. segmente abrazive per bandă:** 174 bucăți
- **Putere motoare:** 2 x 1.1 kW
- **Agregat de șlefuire cu bandă segmentată:** -
- **Sens de rotație:** antiorar, orar
- **Nr. segment abrazive:** 62 bucăți
- **Putere motoare bandă segmentată:** 2 x 1.5 kW
- **Viteză de șlefuire:** 30 - 140 m/ min
- **Diametru hote exhaustare (Ø):** 2 x 125 mm, 2 x 160 mm
- **Capacitate exhaustare:** 6990 m³/h
- **Necesar presiune aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 24 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 4460 x 2630 x 2070 mm
- **Greutate:** 4000 kg
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** ROBA Split Belt

[Vezi produsul pe site](#)

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI