



Mașini de frezat normale

Mașină de frezat și profilat cu ax înclinabil Panhans 245|200

Producător: PANHANS - Germania

Descriere

Cu freza cu ax înclinabil **PANHANS tip 245|200**, vei lucra întotdeauna eficient și economic în atelierul tău, deoarece timpii de configurare și cerințele rezultate sunt semnificativ reduse datorită conceptului sofisticat de operare.

Control

Acest lucru este posibil, printre altele, prin intermediul controlului modern cu touchscreen, care include o bază de date pentru scule și memorie de programe, precum și axul de frezare înclinabil la 45.4° pe ambele părți. Axul și înălțimea sculei pot fi poziționate complet automat pe baza valorilor țintă introduse pe ecranul tactil. Doar ghidajul de siguranță pentru frezare trebuie ajustat manual, iar poziția totală a ghidajului este afișată digital pe manivelă. Prin stocarea datelor de scule și atribuirea unui program, operațiunile de prelucrare individuale pot fi apelate și executate rapid și ușor. Memoria de scule include 5 scule, fiecare cu 20 de programe posibile, și poate fi extinsă opțional la 500 de scule, fiecare cu 100 de programe. Controlul compatibil în rețea oferă numeroase funcții și măsuri de siguranță. Monitorizează toate componentele mașinii și oprește mașina în cazul unor probleme (defecțiuni, erori sau pericole), informând operatorul printr-o fereastră cu mesaj despre ce este în neregulă și cum poate fi rezolvată problema.

Arborele de lucru

Axul de frezare, care se înclină la 45.5° pe ambele părți, oferă avantajul unei siguranțe sporite, permițând în același timp utilizarea unui alimentator de putere (disponibil opțional) atunci când axul este înclinat. Motorul trifazat generos de **7.5 kW** este echipat cu o frână electronică fără uzură și oferă suficientă putere pentru toate sarcinile. Motorul se remarcă prin funcționarea foarte lină, iar viteza axului poate fi ajustată continuu în intervalul 1500-10000 rpm prin intermediul controlului.

Panou de comandă

Reglarea înălțimii și a înclinării arborelui de frezare se realizează complet motorizat, prin introducerea prealabilă a valorilor țintă corespunzătoare în controlul touchscreen integrat în panoul de comandă. Controlul poate fi utilizat, de asemenea, pentru a poziționa dimensiunile de compensare, a calibra înălțimea și unghiul arborelui de frezare și a indica viteza setată în prezent. Panoul de control este poziționat la nivelul ochilor.

Schimbare rapidă a sculelor

Pentru o schimbare ușoară și rapidă a sculelor, mașina este echipată cu un dispozitiv de prindere rapidă. Ca opțiune la arborele de frezare standard, mașina poate fi livrată și cu un sistem de schimbare rapidă HKS-80, cu blocare a arborelui și ax de frezare în diametrul dorit.

Masă din fontă

Masa fixă din fontă fin rectificată poate fi mărită opțional cu extensii de masă pe una sau ambele părți, precum și cu un suport extensibil. O gamă largă de opțiuni și accesorii speciale sunt disponibile, inclusiv posibilitatea de utilizare la distanță prin LAN sau WLAN.

Capotă de protecție și rigle de ghidare

Ghidajul de frezare tip 301 permite reglarea totală printr-o manivelă și ajustarea parțială printr-un șurub cu buton în formă de stea. În pachetul standard sunt incluse și dispozitivul de protecție și presiune **GAMMA V 1629**, precum și inelul de protecție 1639 **Tapoa** pentru frezarea în siguranță a pieselor curbate cu ajutorul unui șablon de prindere. Reglarea totală a ghidajului (dreapta) se face manual printr-o manivelă pe partea dreaptă (interval de reglare aproximativ 140 mm), iar afișarea dimensiunii se face pe touchscreen cu o precizie de +/- 0,1 mm. Reglarea parțială a opritorului (îndepărtarea așchiilor) se realizează printr-un șurub cu buton în formă de stea, cu o ajustare de la +5 mm la -25 mm, cu afișarea dimensiunii printr-o scală în mm.

Componente de calitate superioară

Componentele de înaltă calitate și echipamentele de bază extinse, care includ toate dispozitivele de siguranță necesare, fac această mașină extrem de versatilă. De asemenea, sunt disponibile numeroase opțiuni și accesorii speciale utile.

Atribute produs

- **Producător:** PANHANS - Germania
- **Dimensiune masă:** 1100x760 mm
- **Înălțime masă de la sol:** 905 mm
- **Diametru ax principal (Ø):** 30 mm
- **Reglare înălțime:** 125 mm
- **Înclinare ax la unghi:** +/- 45.5°
- **Diametru hotă exhaustare (Ø):** 2 x 120 mm
- **Turație de lucru:** 1500 - 10000 rpm, control variabil infinit
- **Putere motor:** 7.5 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Greutate:** 880 kg
- **Dimensiuni de gabarit:** 1375 x 1480 mm
- **Model:** 245|200
- **Tip produs:** Profesional

[Vezi produsul pe site](#)

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI