



Mașini de șlefuit și structurat cu perii

Mașină de periat și șlefuit Houfek FINAL

<https://www.youtube.com/watch?v=IjheQ7ZkGCs> **Prezentare generală** Mașinile de periat și șlefuit din seria FINAL sunt destinate operațiilor de precizie cu rezultate optime pentru pregătirea finală a suprafețelor - șlefuire fină, structurare,

netezire și alte lucrări de finisare. Având posibilitatea de configura și personaliza mașina după aplicațiile necesare, prin adăugarea de grupuri sau dotări personalizate Seria FINAL oferă o gamă mare de grupuri de lucru pentru o finisare a materialului până la cele mai mici detalii. Prin alegerea corespunzătoare a grupurilor de lucru se pot efectua operațiile de slefuire și finisare până la cele mai mici detalii. Pentru o finisare liniară, structurare și alte operații de slefuire liniară se vor alege grupurile cu perile rotative Pentru crearea structurării cu linii nedirectionale, slefuirea și finisarea suprafețelor profilate se vor alege grupuri cu discuri rotative – oscilante. Ca elementele să aibă o suprafață curată se va adăuga un grup la final pentru netezire și desprafuire. **Dotări standard:**

- Masa de alimentare cu înălțime fixă pentru a facilita încărcarea de pe mese cu role pentru a lucra cu mașina atât individual cât și într-o linie de finisaj – reglarea înălțimii de lucru se face prin ridicarea unităților de lucru
- Unitate de lucru „ D „ – compusă din unitate cu discuri rotative având totodată și mișcare oscilatorie
 - Invertor de frecvență - viteză variabilă a discului 50 - 300 RPM
- Unitatea B - unitate perie tambur cu oscilare, viteză 1000 RPM
 - Reglare manuală a deplasării oscilației - 20, 40, 60, 80, 100 mm
- Lungime perie de slefuire 20 - 100 mm pentru o piesă de prelucrat cu o grosime maximă de 100 mm
- Lățimi de lucru 1100 mm, 1350 mm
- Tambur cu Ø 250 mm, 1100 mm lățime - 9 perii liniare, 1350 mm lățime - 11 perii liniare
- Sens dublu de rotație pentru unitatea disc „ D „
- Grosime maximă reper de slefuit 100 mm
- 2 (B), 3 (D), 4 (BB), 5 (DB), 6 (BBB), 8 (BBBB), 10 (DDBB) role de prezare cu Ø 50 mm
- Pornire automată stea / delta
- Două viteze de alimentare 4,5 / 9 m / min
- Ecran tactil 10,1 panou de control
- Citire digitală a înălțimii de lucru și a înălțimii unităților de lucru
- Ax pentru periele tambur 60 mm
- Diametru perielor tambur Min. / Max. 150 - 300 mm (DB, DBB, DDBB)

Configurații posibile: **D** - discuri rotative; **B** - perie tambur cu oscilare

Producător: HOUFEK - Cehia

[Vezi online](#)

Descriere

Atribute produs

- **Producător:** HOUFEK - Cehia
- **Latime maxima de lucru:** FINAL 1100 B FINAL 1350 B FINAL 1100 D
FINAL 1350 D
- **Inaltime maxima de lucru:** 100 mm 100 mm 100 mm 100 mm
- **Viteza de avans:** 4,5 / 9 m/min 4,5 / 9 m/min 4,5 / 9 m/min 4,5 / 9
m/min

- **Diametru perii de slefuire:** 150 - 300 mm 150 - 300 mm 250 mm 250 mm
- **Putere motor:** 4 kW 5,5 kW 2,2 kW 2,2 kW
- **Turatie perii:** 1000 rpm 1000 rpm 50 - 300 rpm 50 - 300 rpm
- **Dimensiuni masina Lxl:** 1750 x 2200 mm 2000 x 2200 mm 1750 x 2200 mm 2000 x 2200 mm

[Vezi produsul pe site](#)

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI